

## ANTIGELO ANTIFREEZE

## POMPA A MANO



**2650A**



Pompa alternativa a pistone con corpo in alluminio:

- Adattatore 2"
- Pescante telescopico a data a fusti da 30 a 220 l
- Compatibile con lavavetri , antigelo e nitro
- Attacco uscita diametro esterno 20
- Portata per pompata 35 cc.



Alternative piston pump with aluminium body:

- 2" Adapter
- Telescopic suction pipe suitable for 30-220 l drums
- Compatible with windshield cleanser, antifreeze and nitrocellulose
- Outlet connection, outer diameter 20
- Pumping flow rate 35 cc.



# ANTIGELO ANTIFREEZE



La pompa 1161 è costruita con materiali metallici trattati con un particolare rivestimento superficiale per migliorare la resistenza all'usura e alla corrosione. La speciale costruzione consente perciò l'impiego con fluidi particolari come antigelo o olio esausto. Non adatta per distribuire soluzioni a base d'acqua, fluido freni, benzina o liquidi infiammabili e particolarmente aggressivi. Pompa pneumatica a doppio effetto 4:1 adatta per impianti di media lunghezza.

Pescante escluso (vedere pag. 63)



The 1161 pump is made with metal materials treated with a special surface coating to improve resistance to wear and corrosion. The special construction allows the use of special fluids, such as antifreeze or exhaust oil. Not suitable for distributing water-based solutions, brake fluids, petrol, or flammable and particularly aggressive liquids. 4:1 double acting pneumatic pump suitable for medium length system.

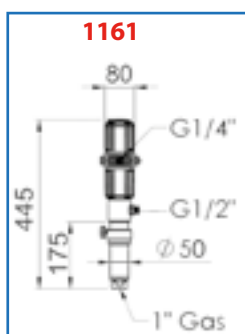
float excluded (see pag. 63)



2036-PN-ME



SUPPORTO MURALE  
WALL SUPPORT



DESCRIZIONE - DESCRIPTION	1161
RATIO - RATIO	4:1
PORTATA A USCITA LIBERA - FREE OUTLET FLOW RATE	(7 bar) 21 l/min
CONSUMO ARIA LUBRIFICATA - LUBRICATED AIR CONSUMPTION	200-250 l/min
GRUPPO TRATTAMENTO ARIA - AIR HANDLING UNIT	1017L
PRESSIONE ARIA - AIR PRESSURE	3-7 bar
RACCORDO ENTRATA ARIA - AIR INLET FITTING	F 1/4" G
RACCORDO USCITA ANTIGELO - ANTIFREEZE OUTLET FITTING	M 1/2" G
RACCORDO ASPIRAZIONE ANTIGELO - ANTIFREEZE EXTRACTION FITTING	F 1" G
PESO - WEIGHT	3 Kg



# ANTIGELO ANTIFREEZE

## SENSOR PLUS /022DN15



Pompa pneumatica a doppia membrana per liquido lavavetri, antigelo, urea con corpo e collettori in alluminio, portata 53 l/min, collegamenti in mandata e aspirazione da 1/2" F, alimentazione pneumatica 1/4" F. Versione R con contatto Reed per sistema rilevamento perdite. Le alte prestazioni di portata e pressione la rendono indicata per l'utilizzo in impianti centralizzati.



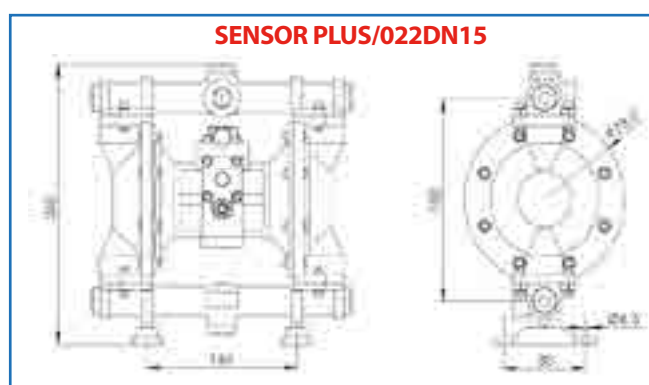
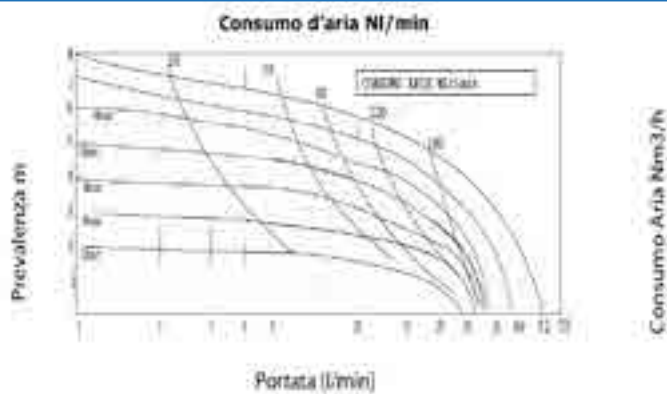
Double diaphragm pneumatic pump for windshield cleanser, anti-freeze, urea with aluminium body and manifolds, flow rate 53 l/min, 1/2" F flow and extraction connections, 1/4" F pneumatic supply. R version with Reed contact for leak detection system. Thanks to the high flow rate and pressure performance, it is suitable for use in centralised systems.



**2036-PN-ME**



SUPPORTO MURALE  
WALL SUPPORT



DESCRIZIONE - DESCRIPTION	SENSOR PLUS/022DN15
RATIO - RATIO	1:1
PORTATA A USCITA LIBERA - FREE OUTLET FLOW RATE	(7 bar) 53 l/min
CONSUMO ARIA LUBRIFICATA - LUBRICATED AIR CONSUMPTION	20-180 l/min
GRUPPO TRATTAMENTO ARIA - AIR HANDLING UNIT	1020
PRESSIONE ARIA - AIR PRESSURE	1 -7 bar
RACCORDO ENTRATA ARIA - AIR INLET FITTING	F 1/4" G
RACCORDO USCITA ANTIGELO - ANTIFREEZE OUTLET FITTING	F 1/2" G
RACCORDO ASPIRAZIONE ANTIGELO - ANTIFREEZE EXTRACTION FITTING	F 1/2" G
PESO - WEIGHT	7,1 Kg



# ANTIGELO ANTIFREEZE



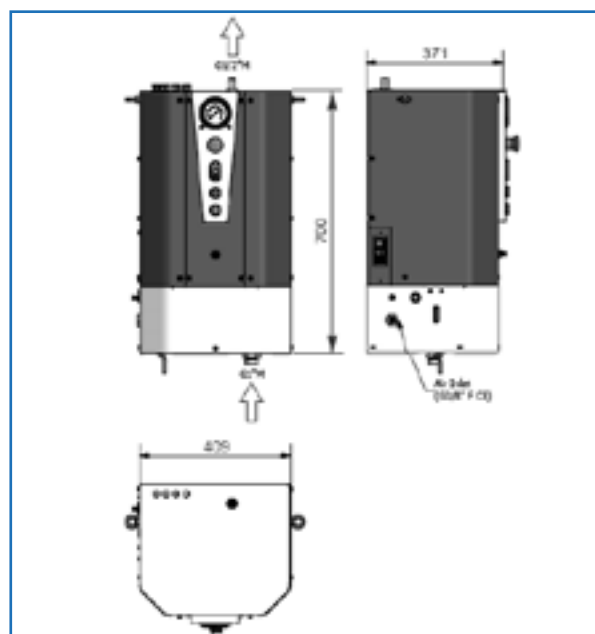
Centralina pneumatica di distribuzione antigelo con possibilità di regolare il flusso erogato indipendentemente dalla pressione di esercizio. Sistema "collega e lavora", niente più flusso pulsante, assorbimento delle sovrappressioni, montaggio iper semplificato, performances sbalorditive. Dotata di manometro di pressione, selettore On/Off, regolatore di flusso, gruppo trattamento aria, assorbitore di pulsazioni, pulsante di emergenza per blocco gruppo pompa e staffe di fissaggio. All'interno di VISION-FX-MID è presente un sistema di gestione elettronica che consente di: - rilevare eventuale fuga di fluido all'interno della macchina, bloccandola automaticamente - blocco automatico della pompa al termine del fluido, evitando ingresso d'aria nell'impianto (con collegamento ad asta di livello) - Collegare la macchina a un timer o a sistema d'allarme, per blocco automatico - Collegare la macchina a un sistema antincendio.



Antifreeze distribution pneumatic control unit with possibility to adjust the flow provided regardless of the operating pressure. "Plug and play" system, no more pulsing flow, overpressure absorption, extremely simple assembly, astonishing performance. Equipped with pressure gauge, On/Off selector, flow regulator, air handling unit, pulsation absorber, emergency button for pump unit block and fixing brackets. The VISION-FX-MID contains an electronic management system, which allows you to: - detect leaks inside the machine, blocking it automatically - pump automatic block at the end of the fluid, preventing air from entering the system (with level rod connection) - Connect the machine to a timer or alarm system for automatic block - Connect the machine to a fire-fighting system.



**PLUG & PLAY - AUTOMATIC STOP  
AUTOMATIC PRESSURE DISCHARGE**



DESCRIZIONE - DESCRIPTION	VISION-FX-MID
RATIO - RATIO	1:1
PORTATA A USCITA LIBERA - FREE OUTLET FLOW RATE	(7 bar) 53 l/min
CONSUMO ARIA LUBRIFICATA - LUBRICATED AIR CONSUMPTION	20-180 l/min
GRUPPO TRATTAMENTO ARIA - AIR HANDLING UNIT	1020
PRESSIONE ARIA - AIR PRESSURE	1 -7 bar
RACCORDO ENTRATA ARIA - AIR INLET FITTING	F 1/4" G
RACCORDO USCITA ANTIGELO - ANTIFREEZE OUTLET FITTING	F 1/2" G
RACCORDO ASPIRAZIONE ANTIGELO - ANTIFREEZE EXTRACTION FITTING	F 1/2" G
PESO - WEIGHT - PESO	7 Kg

