

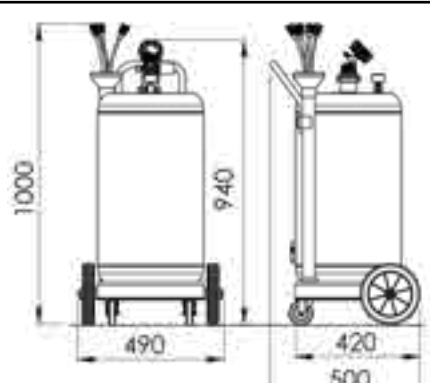
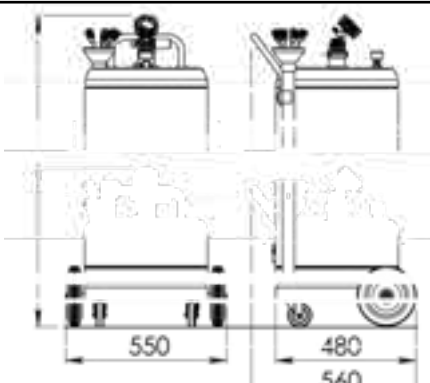




FLUIDI ESAUSTI EXHAUST FLUIDS

RECUPERATORI MOBILI

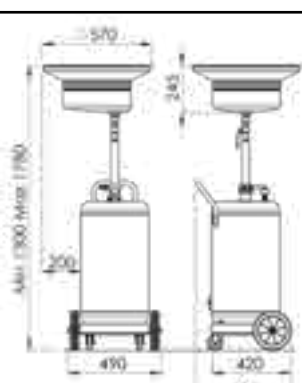
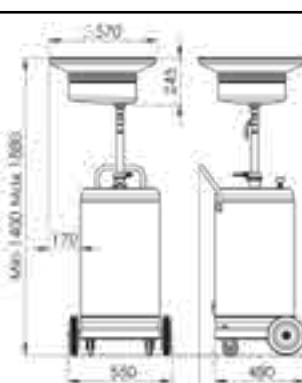
65/90 I	<p>1041/65 - 1041/90 Unità mobile da 65 l o 90 l ad azionamento pneumatico per aspirazione olio esausto, senza precamera, completo di sonde, indicatore di livello, tubo da 2 m per aspirazione e da 2m per scarico.</p> <p>65 l or 90 l mobile unit with pneumatic drive for exhaust oil extraction, without pre-chamber, complete with probes, level indicator, 2 m extraction pipe, and 2 m discharge pipe.</p>	<p>1041/65</p> 	<p>1041/90</p> 
---------	---	---	---


DIMENSIONI - DIMENSIONS

1041/65	1041/90
	

65/90 I	<p>1046/65 - 1046/90 Recuperatore mobile da 65 l o 90 l a gravità per olio esausto con cappa in metallo di grande diametro e grigliato portafiltri posizionata centralmente, predisposto per svuotamento pneumatico con 2mt di tubo per scarico.</p> <p>65 l or 90 l mobile gravity drainer for exhaust oil with metal bowl (large diameter) and central filter holder grid, set-up for pneumatic discharge with 2 m discharge pipe.</p>	<p>1046/90</p> 	<p>1046/65</p> 
---------	---	---	---

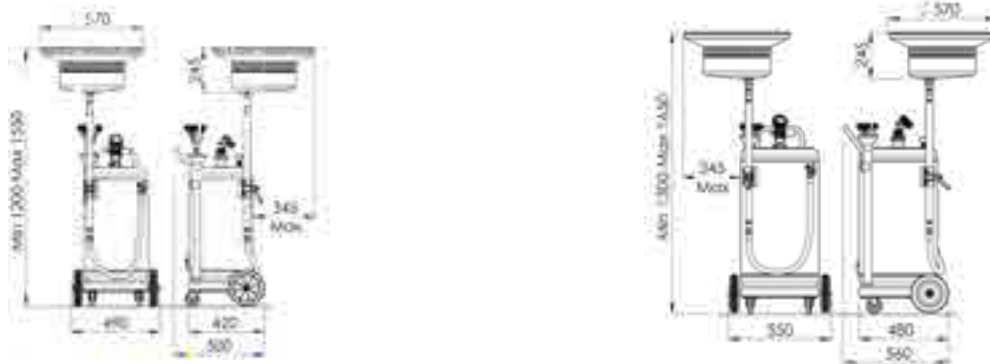
DIMENSIONI - DIMENSIONS


1046/65 - 1046/90	
	

65/90 l	<p>1043/65-1043/90</p> <p>Unità mobile da 65 l o 90 l ad azionamento pneumatico per aspirazione olio esausto, completo di coppa in metallo di grande diametro e grigliato portafiltri, sonde, indicatore di livello, tubo da 2mt per aspirazione e da 2mt per scarico.</p> <p>65 l or 90 l mobile unit with pneumatic drive for exhaust oil extraction, complete with metal bowl (with large diameter) and filter holder grid, probes, level indicator, 2 m extraction pipe and 2 m discharge pipe.</p>	<p>1043/65</p> <p>1043/90</p> 
---------	--	---

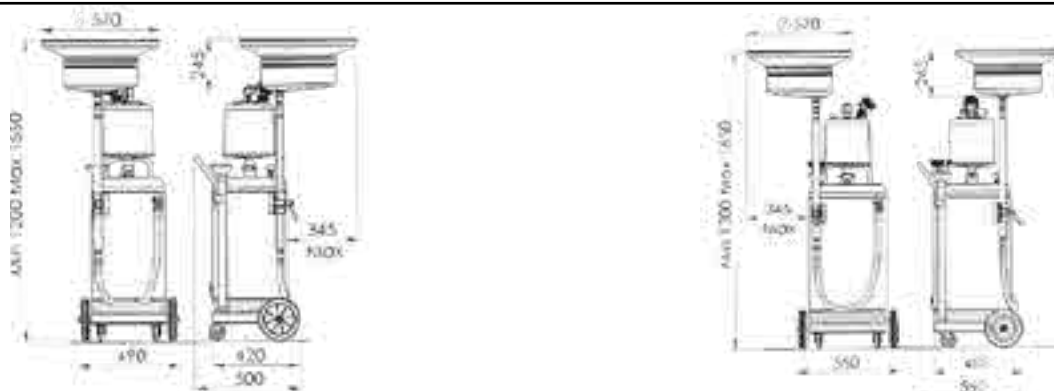
DIMENSIONI - DIMENSIONS

1043/65 - 1043/90





65/90 l	<p>1044/65 - 1044/90</p> <p>Unità mobile da 65 l o 90 l ad azionamento pneumatico per aspirazione olio esausto, con precamera, completo di coppa in metallo con grigliato portafiltri, sonde, indicatore di livello, tubo da 2m per aspirazione e da 2m per scarico.</p> <p>65 l or 90 l mobile unit with pneumatic drive for exhaust oil extraction, with pre-chamber, complete with metal bowl with filter holder grid, probes, level indicator, 2m extraction pipe, and 2 m discharge pipe.</p>	<p>1044/90</p> <p>1044/65</p> 
---------	---	---

DIMENSIONI - DIMENSIONS

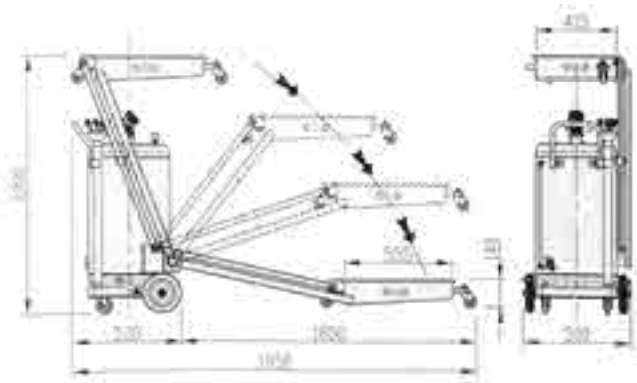

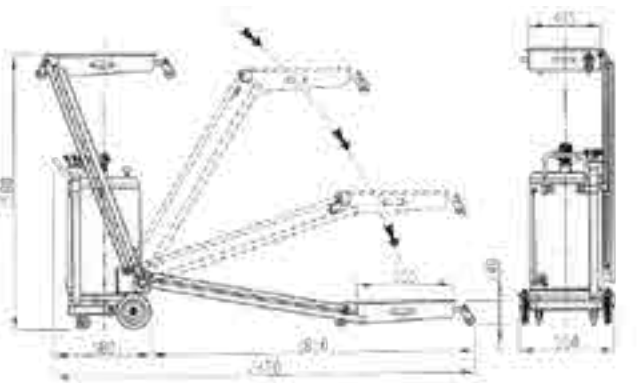




FLUIDI ESAUSTI EXHAUST FLUIDS

RECUPERATORI MOBILI

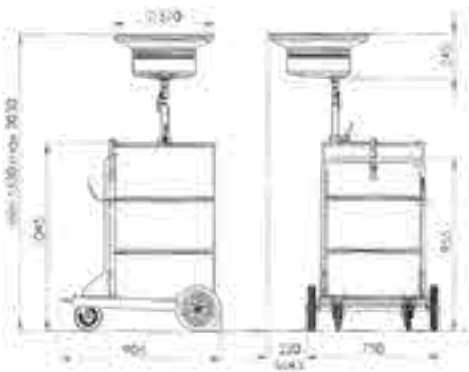

65 / 90 l	<p>1458/90 - 1458/65 Unità mobile da 65 l o 90 l ad azionamento pneumatico per aspirazione olio esausto e con sistema a pantografo con vasca da 20 l, completo di sonde, indicatore di livello, tubo da 2 m per aspirazione e da 2 m per scarico.</p> <p>65 l or 90 l mobile unit with pneumatic drive for exhaust oil extraction and with pantograph system with 20 l tank, complete with probes, level indicator, 2 m extraction pipe, and 2 m discharge pipe.</p>	<p>1458/90</p> 	<p>1458/65</p> 
-----------	--	---	---


DIMENSIONI - DIMENSIONS

1458/65		1458/90	
			

200 l	<p>1045</p> <p>Unità mobile portafusti da 200 l equipaggiato da carrello 1400 e coppa Ø 360 con imbuto estraibile Ø 575 e ghiera 12914.</p> <p>200 l drum holder mobile unit equipped with 1400 cart, and Ø 360 bowl, with Ø 575 removable funnel and 1400 ring nut</p>	 <p>1400</p> <p>2914</p>
-------	--	---

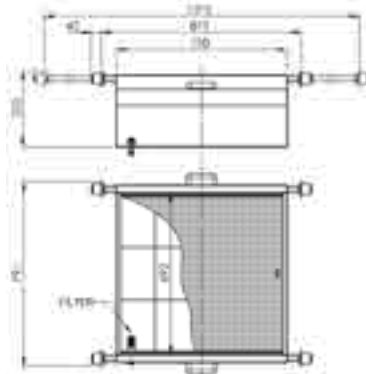
DIMENSIONI - DIMENSIONS


1045	
	

90 I	<p>1048</p> <p>Vasca da 90 l per recupero olio esausto in fossa, con ruote regolabili da 875 a 1375 mm, griglia frangiflutti e attacco filettato da 1/2" M.</p> <p>90 l Sliding waste oil drain container, with 875 - 1375 mm adjustable wheels, breakwater grid and 1/2" M threaded connection.</p>	
-------------	---	---

DIMENSIONI - DIMENSIONS

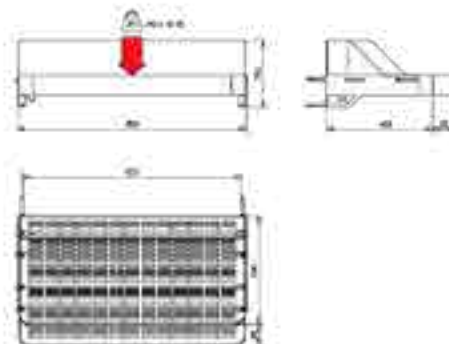
1048



1050	<p>1050</p> <p>Vasca murale di scolo per filtri olio usati, predisposta per innesto rapido e valvola di scarico da 1/2" F. Dim 856x400x480 mm.</p> <p>Wall drainage tank for used oil filters, set up for quick coupling and 1/2" F discharge valve (Dim 856x400x480 mm).</p>	
-------------	--	---




DIMENSIONI - DIMENSIONS


OIL-REST





FLUIDI ESAUSTI EXHAUST FLUIDS

RECUPERATORI MOBILI

KIT	<p>1063/K508 - 1063/KS15</p> <p>Kit di 5 sonde mm 5-6-7-8-10 - lunghezza 800 mm e 6-7-8-10 - lunghezza 1500 mm .</p> <p>Kit including 5 probes mm 5-6-7-8-10 - length 800 mm e 6-7-8-10 - length 1500 mm .</p>	
KIT	<p>1062</p> <p>Kit portasonde completo di 5 sonde mm 5-6-7-8-10 lunghezza 800 mm, completo di supporto murale.</p> <p>Probe holder kit complete with 5 probes, mm 5-6-7-8-10 length 800 mm, complete with wall support.</p>	
KIT	<p>1062/5</p> <p>Kit portasonde completo di 4 sonde mm 6-7-8-10 lunghezza 1500 mm, completo di supporto murale.</p> <p>Probe holder kit complete with 4 probes, mm 6-7-8-10 length 1500 mm, complete with wall support.</p>	


ADATTATORI	Raccordi adattatori per l'aspirazione olio esausto. Adapter fittings for exhaust oil extraction.		
	CODE	DATI/DATA	
	OE-ACC-5x16/10VW	Ø10 (VW)	
	OE-ACC-5x16/10F	Ø10 (FIAT)	
	OE-ACC-5x16/12BM	Ø 12 (BMW)	
	OE-ACC-5x16/14C	Ø 14 (CITROEN)	
	OE-ACC-5x16/15A	Ø 15 (AUDI)	


RUOTE	Ruote per recuperatori da 65 l e 90 l. Ruota da 65 l in plastica e la ruota da 90 l in ferro. 65 l and 90 l drainer wheels 65 l plastic wheel and 90 l iron wheel.			
	CODE	DATI/DATA	KIT	
	1044-7357	Ø 200 mm	65 L	
1044-7404	Ø 200 mm	90 L		


VISORE	Kit visore trasparente con vuotometro, capienza 8 l, valvola di sicurezza e manopola per lo svuotamento. Transparent viewer kit with vacuum meter, 8 l capacity, safety valve and emptying knob.		
	CODE	KIT	
	1042/V	1042/65-1042/90 1044/65-1044/90	

FLUIDI ESAUSTI EXHAUST FLUIDS

RICAMBI

VENTURI	Kit Venturi con vuotometro. Venturi kit with vacuum-meter.			
	CODE	KIT		
	1043KV	1041/65 1041/90 1042/65 1042/90 1043/65 1043/90		

VALVOLA	Kit valvola di aspirazione. Intake valve kit			
	CODE	DATI/DATA	KIT	
	1563/MI2	1/2" M	1041/90 1041/90 1043/65 1043/90 1044/90 1044/65	

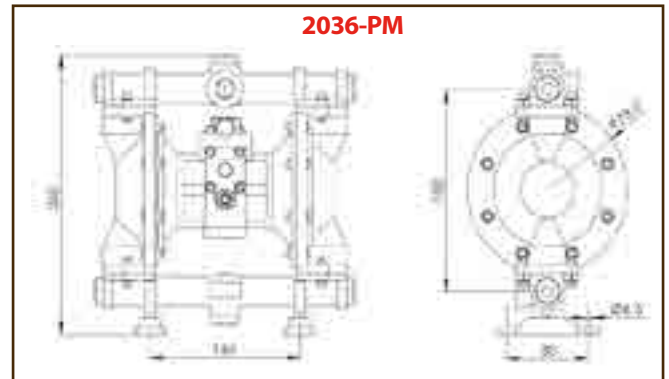
IMBUTO	Imbuto largo Ø570 mm con griglia scolafiltri Ø360 mm. Ø570 mm large funnel with Ø360 mm antisplash grid.			
	CODE	KIT		
	1043/GR	1046/65 1046/90 1043/65 1043/90 1044/65 1044/90 2914		



Pompa pneumatica a doppia membrana per olio esausto con corpo e collettori in alluminio, portata 53 l/min, collegamenti in mandata e aspirazione da 1/2" F, alimentazione pneumatica 1/4" F.



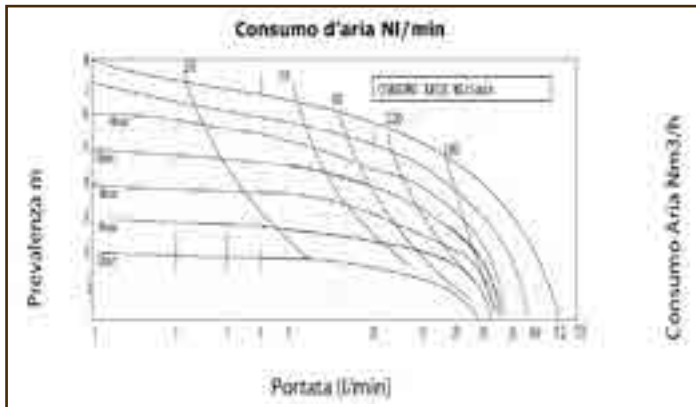
Double diaphragm pneumatic pump for exhaust oil with aluminium body and manifolds, 53 l/min flow rate, 1/2" F flow and suction connections, 1/4" F pneumatic supply



2036-PN-ME



SUPPORTO MURALE
WALL SUPPORT



Tipologia Olio / Oil type /	SAE 15W40			SAE 0W30		
	27°C	40°C	60°C	27°C	40°C	60°C
Temperatura Olio / Oil temperature / Temperatura del aceite	27°C	40°C	60°C	27°C	40°C	60°C
Ø Cannula / Cannula / Cánula	Tempo impiegato ad aspirare 6 Kg di Olio /Time required to suction 6 Kg of oil /Tiempo empleado para aspirar 6 Kg de aceite					
3 mm	1h 29' 12"	50' 00"	21' 00"	35' 24"	17' 06"	8' 36"
4 mm	30' 22"	14' 51"	6' 51"	11' 11"	5' 32"	3' 29"
5 mm	12' 52"	8' 28"	3' 43"	5' 49"	2' 57"	2' 03"
6 mm	11' 08"	6' 26"	2' 45"	4' 16"	2' 19"	1' 36"
8 mm	6' 50"	3' 55"	1' 54"	2' 43"	1' 42"	1' 10"

DESCRIZIONE - DESCRIPTION	2036-PN
RATIO - RATIO	1:1
PORTATA A USCITA LIBERA - FREE OUTLET FLOW RATE	(8 bar) 52 l/min
CONSUMO ARIA LUBRIFICATA - LUBRICATED AIR CONSUMPTION	20-180 l/min
GRUPPO TRATTAMENTO ARIA	1017
PRESSIONE ARIA - AIR PRESSURE	1 - 8 bar
RACCORDO ENTRATA ARIA - AIR INLET FITTING	F 1/4" G
RACCORDO USCITA OLIO - OIL OUTPUT FITTING	F 1/2" G
RACCORDO ASPIRAZIONE OLIO - OIL EXTRACTION FITTING	F 1/2" G
PESO - WEIGHT	7,1 Kg



FLUIDI ESAUSTI EXHAUST FLUIDS

KIT

KIT	<p>2036-PN-KIT-FLEX</p> <p>Kit da muro aspirazione olio esausto direttamente da veicolo completo di pompa doppia membrana 1:1, mensola a parete, trattamento aria da 1/4" range regolazione 0-8 Bar, tubo flessibile aspirazione da 1/2" - 7 m e kit valvola di aspirazione da 1/2" F con filtro.</p> <p>Wall kit for exhaust oil extraction directly from the vehicle, complete with 1:1 double diaphragm pump, wall shelf, 1/4" air handling unit, 0-8 Bar adjustment range, 1/2" - 7 m flexible suction hose and 1/2" F intake valve kit with filter.</p>	<p>1017</p> <p>2036-PN</p> <p>ODTF-1/2R1TL07-MFG</p> <p>2036-PN-ME</p> <p>OE-ACC-VA1/2FG</p>
	<p>RICAMBI/SPARE PARTS: 2036-PN / 2036-PN-ME / 1017/ ODTF-1/2R1TL07-MFG / OE-ACC-VA1/2FG</p>	

KIT	<p>2036-PN-KIT</p> <p>Kit da muro per lo svuotamento con filtraggio da recuperatori mobili di olio esausto, completo di pompa doppia membrana 1:1, mensola a parete, trattamento aria da 1/4" P. max 13 Bar range regolazione 0-8 Bar e kit di filtraggio con innesto rapido maschio da 1/2", filtro e 1 m di tubo flessibile da 3/4" con innesto rapido.</p> <p>Wall kit for emptying with exhaust oil mobile drainer filters, complete with 1:1 double diaphragm pump, wall shelf, 1/4" air handling unit, Max. P. 13 Bar, 0-8 adjustment range, and filtering kit with 1/2" M quick coupling, filter, and 1 m of 3/4" flexible hose with quick coupling.</p>	<p>1017</p> <p>2036-PN</p> <p>2036-PN-ME</p> <p>KIT-FILTRI</p>
	<p>RICAMBI/SPARE PARTS: 2036-PN/ 2036-PN-ME / 1017 / KIT-FILTRI</p>	

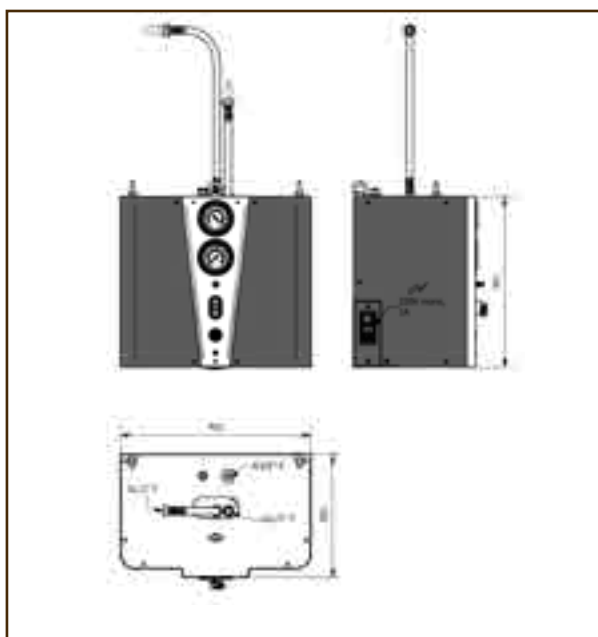
KIT	<p>2036-PN-KIT-AVV</p> <p>Kit da muro aspirazione olio esausto direttamente da veicolo o per lo svuotamento con filtraggio da recuperatori mobili, completo di pompa doppia membrana 1:1, mensola a parete, trattamento aria da 1/4" P. max 13 Bar range regolazione 0-8 Bar, tubo spiralato per collegamento pompa avvolgitore, avvolgitore da 7 m ingresso 1/2" M uscita 1/2" F, Ø tubo 1/2", kit valvola di aspirazione da 1/2" F con filtro e kit di filtraggio con innesto rapido maschio da 1/2", filtro e 1 m di tubo flessibile da 3/4".</p> <p>Wall kit for exhaust oil extraction directly from the vehicle or for emptying with mobile drainers filtering, complete with 1:1 double diaphragm pump, wall shelf, 1/4" air handling unit Max P.13 Bar, 0-8 Bar adjustment range, spiral pipe for hose reel pump connection, 7 m hose reel, 1/2" M inlet, 1/2" F outlet, Ø pipe 1/2", 1/2" F intake valve kit with filter and filtering kit with 1/2" M quick coupling, filter and 1m 3/4" flexible hose.</p>	<p>1565</p> <p>1017</p> <p>2036-PN</p> <p>2036-PN-ME</p> <p>OE-ACC-VA1/2FG</p> <p>803.04.002.0</p> <p>KIT-FILTRI</p>
	<p>RICAMBI/SPARE PARTS/: 2036-PN/ 2036-PN-ME / 1017 / 803.04.002.0 / 1565 / OE-ACC-VA1/2FG / KIT-FILTRI</p>	





Centralina murale per aspirazione olio esausto con pompa a doppia membrana ed azionamento e spegnimento manuale con manometro di pressione aria, manometro olio, regolatore pressione aria, completo di gruppo trattamento aria e staffe per installazione a parete; predisposto per collegamento a Kit-FITRI o avvolgitore 1565.



Wall control unit for exhaust oil extraction with double diaphragm pump and manual activation/deactivation with air pressure gauge, oil pressure gauge, air pressure regulator, complete with air handling unit and wall installation brackets; set up for connection to Kit-Filters or 1565 hose reel.



OPTIONAL	
	<p>1565</p> <p>Avvolgitore per aspirazione olio esausto - IN 1/2" M - OUT 1/2" F - tubo 1/2" - Lunghezza 7 m.</p> <p>Exhaust oil extraction hose reel - IN 1/2" M - OUT 1/2" F - pipe 1/2" - Length 7 m.</p>
	<p>KIT-FILTRI</p> <p>Kit per svuotamento di recuperatori mobili, completo di 1 innesto rapido 1/2" F, filtro metallico e 1 mt di tubo flessibile da 3/4".</p> <p>Mobile drainers emptying kit, complete with 1 1/2" F quick coupling, metal filter and 1 m 3/4" flexible hose.</p>

DESCRIZIONE - DESCRIPTION	1036 PNMA
RATIO - RATIO	1:1
PORTATA A USCITA LIBERA - FREE OUTLET FLOW RATE	0-10 l/min
CONSUMO ARIA LUBRIFICATA - LUBRICATED AIR CONSUMPTION	0-180 l/min
GRUPPO TRATTAMENTO ARIA - AIR HANDLING UNIT	1020
PRESSIONE ARIA - AIR PRESSURE	1-8 bar
RACCORDO ENTRATA ARIA - AIR INLET FITTING	F 3/8" G
RACCORDO USCITA OLIO - OIL OUTPUT FITTING	F 1/2" G
RACCORDO ASPIRAZIONE OLIO - OIL EXTRACTION FITTING	F G 1" G1
ALIMENTAZIONE - SUPPLY	PNEUMATIC
PESO - WEIGHT	22,2 Kg

FLUIDI ESAUSTI EXHAUST FLUIDS

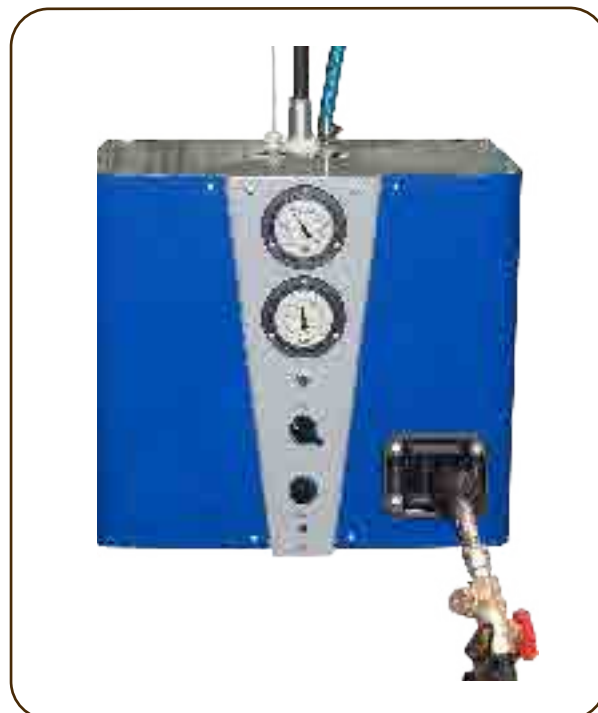
1036/PNMA-AV




Centralina murale per aspirazione olio esausto con pompa a doppia membrana ed azionamento e spegnimento manuale con manometro di pressione aria, manometro olio, regolatore pressione aria, completo di gruppo trattamento aria, staffe per installazione a parete e avvolgitore interno 1565.

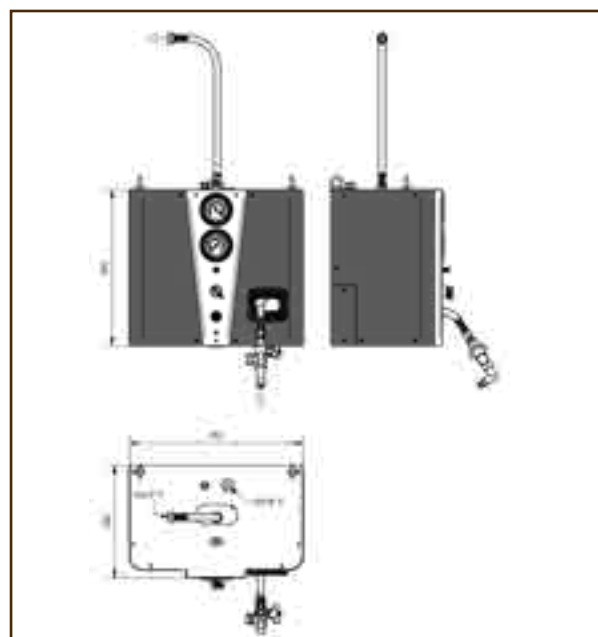


Wall control unit for exhaust oil extraction with double diaphragm pump and manual activation/deactivation with air pressure gauge, oil pressure gauge, air pressure regulator, complete with air handling unit and wall installation brackets, and 1565 internal hose reel.



PLUG & PLAY

OPTIONAL	
KIT-FILTRI-A	
	<p>Kit per svuotamento di recuperatori mobili, completo di 1 innesto rapido 1/2" F, filtro metallico e 1 mt di tubo flessibile da 3/4". Filtra anche l'olio in aspirazione all'avvolgitore.</p> <p>Mobile drainers emptying kit, complete with 1 1/2" F quick coupling, metal filter and 1 m 3/4" flexible hose. Filters also the oil suctioned by the hose reel.</p>



DESCRIZIONE - DESCRIPTION	1036/PNMA-AVV
RATIO - RATIO	1:1
PORTATA A USCITA LIBERA - FREE OUTLET FLOW RATE	0-10 l/min
CONSUMO ARIA LUBRIFICATA - LUBRICATED AIR CONSUMPTION	0-180 l/min
GRUPPO TRATTAMENTO ARIA - AIR HANDLING UNIT	1020
PRESSIONE ARIA - AIR PRESSURE	1-8 bar
RACCORDO ENTRATA ARIA - AIR INLET FITTING	F 3/8" G
RACCORDO USCITA OLIO - OIL OUTPUT FITTING	F 1/2" G
RACCORDO ASPIRAZIONE OLIO - OIL EXTRACTION FITTING	F G 1" G1
ALIMENTAZIONE - SUPPLY	PNEUMATIC
PESO - WEIGHT	28,6 Kg

1036/PNE

FLUIDI ESAUSTI EXHAUST FLUIDS



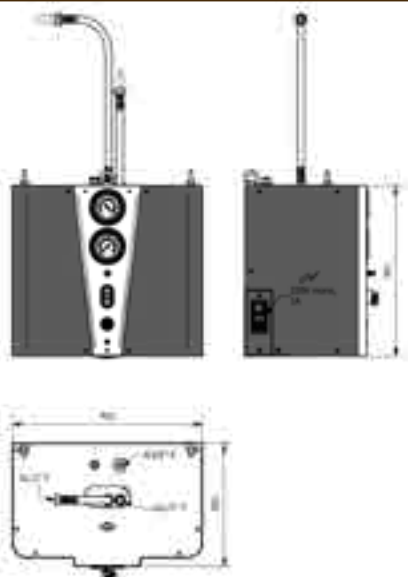
PLUG & PLAY - AUTOMATIC STOP



Centralina murale per aspirazione olio esausto con pompa a doppia membrana ed azionamento manuale e spegnimento automatico con manometro di pressione aria, manometro olio, regolatore pressione aria, completo di gruppo trattamento aria e staffe per installazione a parete. Con quadro elettrico di blocco automatico pompa al ricevimento del segnale di cisterna piena da 1464/D con spia di segnalazione al raggiungimento del primo livello, con tasto di reset integrato. Il 1036/PNE è predisposto per collegamento a KIT-FILTRI o avvolgitore 1565.



Wall control unit for exhaust oil extraction with double diaphragm pump and manual activation and automatic deactivation with air pressure gauge, oil pressure gauge, air pressure regulator, complete with air handling unit and wall installation brackets. With electrical panel for pump automatic block upon full tank signal from 1464/D with warning indicator upon reaching the first level, with integrated reset button. 1036/PNE is set up for connection to KIT-FILTRI or 1565 hose reel.



OPTIONAL



1565

Avvolgitore per aspirazione olio esausto - IN 1/2" M - OUT 1/2" F - tubo 1/2" - Lunghezza 7 m.

Exhaust oil extraction hose reel - IN 1/2" M - OUT 1/2" F - pipe 1/2" - Length 7 m.



KIT-FILTRI

Kit per svuotamento di recuperatori mobili, completo di 1 innesto rapido 1/2" F, filtro metallico e 1 mt di tubo flessibile da 3/4"

Mobile drainers emptying kit, complete with 1 1/2" F quick coupling, metal filter and 1 m 3/4" flexible hose.

DESCRIZIONE - DESCRIPTION	1036/PNE
RATIO - RATIO	1:1
PORTATA A USCITA LIBERA - FREE OUTLET FLOW RATE	0-10 l/min
CONSUMO ARIA LUBRIFICATA - LUBRICATED AIR CONSUMPTION	0-180 l/min
GRUPPO TRATTAMENTO ARIA - AIR HANDLING UNIT	1020
PRESSIONE ARIA - AIR PRESSURE	1-8 bar
RACCORDO ENTRATA ARIA - AIR INLET FITTING	F 3/8" G
RACCORDO USCITA OLIO - OIL OUTPUT FITTING	F 1/2" G
RACCORDO ASPIRAZIONE OLIO - OIL EXTRACTION FITTING	F G 1" G1
ALIMENTAZIONE - SUPPLY	220V - 50 Hz
PESO - WEIGHT	23 Kg



FLUIDI ESAUSTI EXHAUST FLUIDS

1036/PNE-AV



Centralina murale per aspirazione olio esausto con pompa a doppia membrana ed azionamento manuale e spegnimento automatico con manometro di pressione aria, manometro olio, regolatore pressione aria, completo di gruppo trattamento aria, staffe per installazione a parete e avvolgitore 1565. Con quadro elettrico di blocco automatico pompa al ricevimento del segnale di cisterna piena da 1464/D con spia di segnalazione al raggiungimento del primo livello, con tasto di reset integrato. Il 1036/PME-AV è predisposto per collegamento a KIT-FILTRI-A.



Wall control unit for exhaust oil extraction with double diaphragm pump and manual activation and automatic deactivation with air pressure gauge, oil pressure gauge, air pressure regulator, complete with air handling unit and wall installation brackets, and AVV.WA-V601207 hose reel. With electrical panel for pump automatic block upon full tank signal from 1464/D with warning indicator upon reaching the first level, with integrated reset button. 1036/PNE-AVV is set up for connection to KIT-FILTRI-A.



PLUG & PLAY - AUTOMATIC STOP

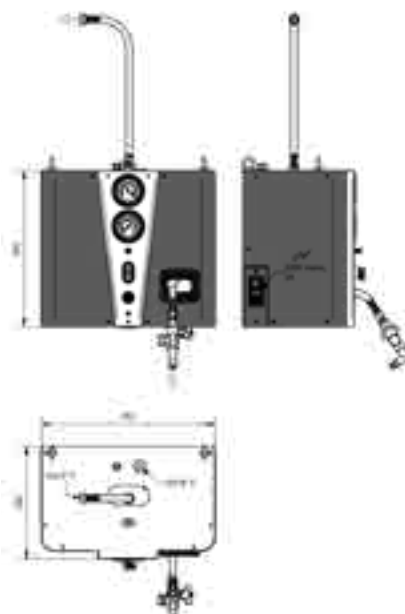
OPTIONAL

KIT-FILTRI-A



Kit per svuotamento di recuperatori mobili, completo di 1 innesto rapido 1/2" F, filtro metallico e 1 m di tubo flessibile da 3/4". Filtra anche l'olio in aspirazione all'avvolgitore.

Mobile drainers emptying kit, complete with 1 1/2" F quick coupling, metal filter and 1 m 3/4" flexible hose. Filters also the oil suctioned by the hose reel.



DESCRIZIONE - DESCRIPTION	1036/PNE-AV
RATIO - RATIO	1:1
PORTATA A USCITA LIBERA - FREE OUTLET FLOW RATE	0-10 l/min
CONSUMO ARIA LUBRIFICATA - LUBRICATED AIR CONSUMPTION	0-180 l/min
GRUPPO TRATTAMENTO ARIA - AIR HANDLING UNIT	1020
PRESSIONE ARIA - AIR PRESSURE	1-8 bar
RACCORDO ENTRATA ARIA - AIR INLET FITTING	F 3/8" G
RACCORDO USCITA OLIO - OIL OUTPUT FITTING	F 1/2" G
RACCORDO ASPIRAZIONE OLIO - OIL EXTRACTION FITTING	F G 1" G1
ALIMENTAZIONE - SUPPLY	220V - 50 Hz
PESO - WEIGHT	29,4 Kg





Pompa pneumatica a doppia membrana per aspirazione antigelo, con corpo e collettori in alluminio, portata 53 l/min, collegamenti in mandata e aspirazione da 1/2" F, alimentazione pneumatica 1/4" F.



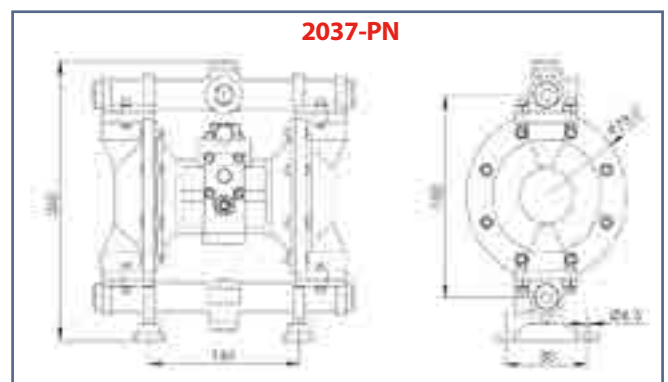
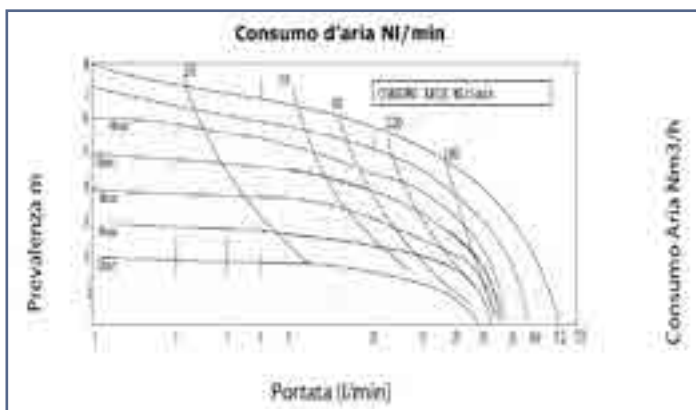
Double diaphragm pneumatic pump for antifreeze suction with aluminium body and manifolds, 53 l/min flow rate, 1/2" F flow and suction connections, 1/4" F pneumatic supply.

2036-PN-ME



SUPPORTO MURALE

WALL SUPPORT



DESCRIZIONE - DESCRIPTION	2037-PN
RATIO - RATIO	1:1
PORTATA A USCITA LIBERA - FREE OUTLET FLOW RATE	(7 bar) 53 l/min
CONSUMO ARIA LUBRIFICATA - LUBRICATED AIR CONSUMPTION	0-180 l/min
GRUPPO TRATTAMENTO ARIA - AIR HANDLING UNIT	1017
PRESSIONE ARIA - AIR PRESSURE	6-7 bar
RACCORDO ENTRATA ARIA - AIR INLET FITTING	F 1/4" G
RACCORDO USCITA FLUIDO ESAUSTO - EXHAUST FLUID OUTLET FITTING	F 1/2" G
RACCORDO FLUIDO ESAUSTO - EXHAUST FLUID FITTING	F 1/2" G
PESO - WEIGHT	5 Kg



FLUIDI ESAUSTI EXHAUST FLUIDS

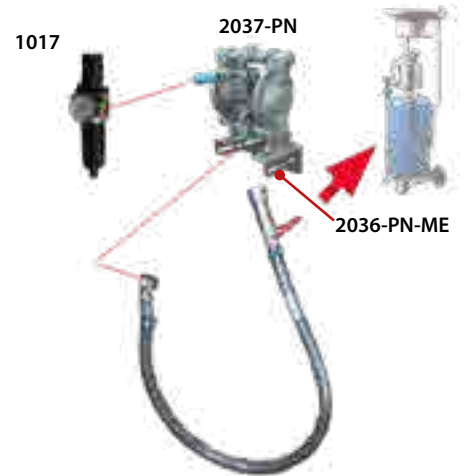
KIT

2037-PN-FLEX

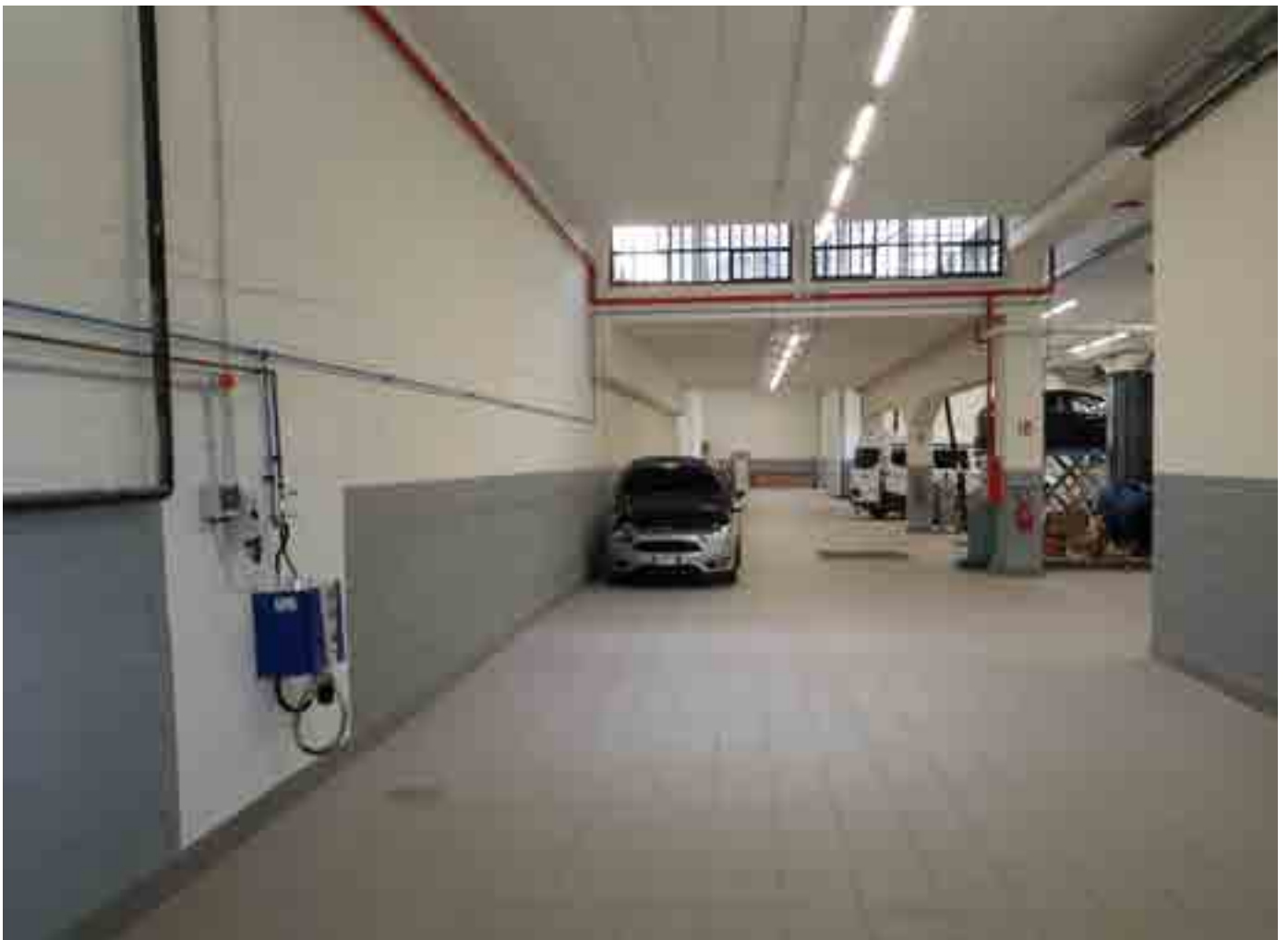
Kit murale per recupero antigelo esausto da recuperatori mobili, completo di pompa doppia membrana 1:1, mensola a parete, trattamento aria da 1/4" P. max 13 Bar range regolazione 0-8 Bar e kit di filtraggio con innesto rapido maschio da 1/2" e 1 m di tubo flessibile da 3/4".

Wall kit for recovering exhaust antifreeze from mobile drainers, complete with 1:1 double diaphragm pump, wall shelf, 1/4" air handling unit, Max. P. 13 Bar, 0-8 adjustment range, and filtering kit with 1/2" quick coupling, and 1 m of 3/4" flexible hose.

KIT



RICAMBI/SPARE PARTSAGE: 2037-PN / 2036-PN-ME / 1017





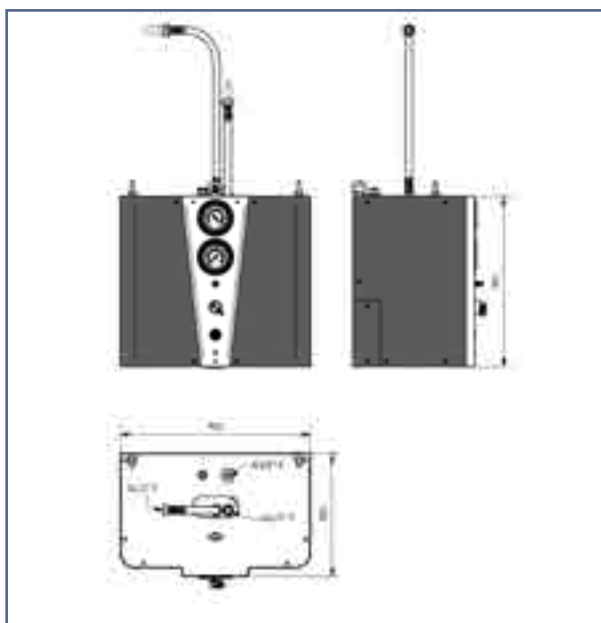
PLUG & PLAY



Centralina murale per aspirazione antigelo esausto con pompa a doppia membrana ed azionamento e spegnimento manuale con manometro di pressione aria, manometro fluido regolatore pressione aria, completo di gruppo trattamento aria e staffe per installazione a parete; predisposto per collegamento a Kit-Mobivacool.



Wall control unit for exhaust antifreeze extraction with double diaphragm pump and manual activation/deactivation with air pressure gauge, fluid pressure gauge, air pressure regulator, complete with air handling unit and wall installation brackets; set up for connection to Kit-Mobivacool.





OPTIONAL


1036/COOLL	
	<p>Kit per svuotamento di recuperatori mobili, completo di 1 innesto rapido 1/2" M e 1 mt di tubo flessibile da 3/4".</p>
	<p>Mobile drainers emptying kit, complete with 1 1/2" M quick coupling and 1 m 3/4" flexible hose.</p>

DESCRIZIONE - DESCRIPTION	2037/PNE
RATIO - RATIO	1:1
PORTATA A USCITA LIBERA - FREE OUTLET FLOW RATE	0-10 l/min
CONSUMO ARIA LUBRIFICATA - LUBRICATED AIR CONSUMPTION	0-180 l/min
GRUPPO TRATTAMENTO ARIA - AIR HANDLING UNIT	1020
PRESSIONE ARIA - AIR PRESSURE	1-8 bar
RACCORDO ENTRATA ARIA - AIR INLET FITTING	F 3/8" G
RACCORDO USCITA FLUIDO ESAUSTO - EXHAUST FLUID OUTLET FITTING	F 1/2" G
RACCORDO FLUIDO ESAUSTO - EXHAUST FLUID FITTING	F G 1/2" G1
ALIMENTAZIONE - SUPPLY	PNEUMATIC
PESO - WEIGHT	22,2 Kg



INNESTO	Innesto rapido da 1/2", tenuta a sfera. 1/2" quick coupling, ball seal.		
	CODE	DATI/DATA	
	1317	Maschio per innesto rapido da 1/2", tenuta a sfera. Male for 1/2" quick coupling, ball seal.	
1318	Femmina per innesto rapido da 1/2", tenuta a sfera. Female for 1/2" quick coupling, ball seal.		

INNESTO	Innesto rapido da 1/2", senza valvola a sfera. 1/2" quick coupling, without ball valve.		
	CODE	DATI	
	1319	Maschio per innesto rapido da 1/2", senza valvola. Male for 1/2" quick coupling, without valve.	
1320	Femmina per innesto rapido da 1/2", senza valvola. Female for 1/2" quick coupling, without valve.		

INNESTO	Innesto rapido da 1/2" di tipo agricolo, tenuta a funghetto. In ottone per applicazioni antigelo/lavavetro. 1/2" quick coupling (agricultural type), mushroom sealing. Made of brass for antifreeze/windshield cleanser applications.		
	CODE	DATI/DATA	
	1317-M-FU	Maschio per innesto rapido da 1/2" di tipo agricolo. Male for 1/2" quick coupling, agricultural type.	
1317-F-FU	Femmina per innesto rapido da 1/2" di tipo agricolo. Female for 1/2" quick coupling, agricultural type.		